

bi-alfa®



RÖNTGEN®

GERMAN QUALITY - ENDURING PRECISION

# SÄGEBÄNDER-KATALOG

## Produktübersicht

BAND SAW BLADES  
FOR THE WORLD  
AND BEYOND!



B.F. **MA**  
**NIN**

## INHALT

bi-alfa® cobalt M42 .....	3
bi-alfa® cobalt WS .....	3
bi-alfa® cobalt forteC .....	4
bi-alfa® Profile .....	4
bi-alfa® Profile WS .....	4
bi-alfa® Profile forteC .....	5
bi-alfa® Profile WS forteC .....	5
bi-alfa® cobalt RP .....	5
bi-alfa® Master .....	6
bi-alfa® cobalt M51 .....	6
bi-alfa® Master Supreme .....	7

## ANWENDUNGSBEREICHE

### SYMBOLERKLÄRUNG

Die Vielfaltigkeit unserer Sägebänder ermöglicht einen breiten Anwendungsbereich für verschiedene Materialien. Welche Bandsäge für die jeweiligen Bereiche geeignet ist, entnehmen Sie schnell den beigefügten Symbolen, die wir im Folgenden kurz erklären möchten.

 Rohr, rechteckig	 Platten
 Rohre im Bündel, eckig	 Bündel
 Rohr, dickwandig	 Kacheln, Ziegeln, Sandwichpaneele
 Rohr, dünnwandig	 Vollmaterial, eckig
 Rohre im Bündel, rund	 Vollmaterial, rund
 T-, H- und L-Träger	 Vollmaterial, rund, klein
 Winkel, im Bündel	 Profile
 Dickwandige Rohre & Vollmaterialstangen	

## BIMETALL

## bi-alfa®

### cobalt M42 cobalt WS

- Normal-/Combiverzahnung
- universal einsetzbar, Zerspanung aller gängigen Stahlsorten bis zu einer Härte < 45 HRC
- Zahnspitzen aus legiertem Schnellarbeitsstahl (HSS) M42
- Trägerband aus hochlegiertem Federbandstahl
- die Härte der verschleißfesten Zahnspitzen liegt bei ca. 67-69 HRC
- Ausführung WS erzeugt einen breiteren Schnittkanal, verhindert Festklemmen des Sägebandes speziell bei Materialeigenspannungen

### ANWENDUNGSBEREICHE



### Übersichtstabelle Zähne pro Zoll/Normalverzahnung

	1,25	2	3	4	6	8	10	14	18	
6 x 0,6					■					1/4 x .025
6 x 0,9					■		●	●		1/4 x .035
10 x 0,6					■					3/8 x .025
10 x 0,9				■	■	●	●	●		3/8 x .035
13 x 0,6					■		●	●	●	1/2 x .025
13 x 0,9			■	■	■	●	●	●		1/2 x .035
16 x 0,6								●		5/8 x .025
20 x 0,9			■	■	■			●	●	3/4 x .035
27 x 0,9		■	●	●	●	●	●	●		1 x .035
34 x 1,1	■	■	●	●	●	●	●			1 1/4 x .042
41 x 1,3	■	■	■	■						1 1/2 x .050
54 x 1,3	■									2 x .050
54 x 1,6		■								2 x .063
67 x 1,6	■									2 5/8 x .063

Bandbreite x Dicke (mm) ● Normalverzahnung (Normalzahn) ■ Normalverzahnung (Hook-Zahn)

### Übersichtstabelle Zähne pro Zoll/Combiverzahnung

	0,75/ 1,25	1,1/ 1,6	1,5/ 2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
6 x 0,6												●	1/4 x .025
6 x 0,9												●	1/4 x .035
10 x 0,6												●	3/8 x .025
10 x 0,9												●	3/8 x .035
13 x 0,6										●	●	●	1/2 x .025
13 x 0,9										●		●	1/2 x .035
16 x 0,6												●	5/8 x .025
20 x 0,9							■		●	●	●	●	3/4 x .035
27 x 0,9				■	●	■	●	■	●	●	●	●	1 x .035
34 x 1,1			■	■	●	■	●	■	●	●	●		1 1/4 x .042
41 x 1,3			■	■	●	■	●		●	●			1 1/2 x .050
54 x 1,3			■	■	■	■	■						2 x .050
54 x 1,6	■	■	■	■	■	■	■	■					2 x .063
67 x 1,6	■	■	■	■	■								2 5/8 x .063
80 x 1,6	■	■	■	■	■								3 1/8 x .063

Bandbreite x Dicke (mm) ● Combiverzahnung (Normalzahn) ■ Combiverzahnung (Hook-Zahn) ▲ Combiverzahnung WS (Hook-Zahn)

# bi-alfa®

## cobalt forteC

- Combiverzahnung
- Schneidkanten vorverrundet
- entspricht der Spezifikation bi-alfa® cobalt M42 zusätzlich mit spezieller forteC-Beschichtung zur Erhöhung der Schnittleistung

### ANWENDUNGSBEREICHE



Übersichtstabelle Zähne pro Zoll

	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
34 x 1,1				■	■	1 1/4 x .042
41 x 1,3				■	■	1 1/2 x .050
54 x 1,3					■	2 x .050
54 x 1,6			■	■	■	2 x .063
67 x 1,6	■	■		■		2 5/8 x .063
80 x 1,6	■	■				3 1/8 x .063

Bandbreite x Dicke (mm) ■ Hook-Zahn

# bi-alfa®

## Profile Profile WS

- Combiverzahnung
- verstärkter Zahnrückens erhöht die Widerstandsfähigkeit gegen Überlastung des Zahnes durch Vibrationen bei unterbrochenen Schnitten
- besonders geeignet für Rohre, Träger und Profile
- Trägerband aus hochlegiertem Federbandstahl
- Ausführung WS erzeugt einen breiteren Schnittkanal, verhindert Festklemmen des Sägebandes speziell bei Materialeigenspannungen

### ANWENDUNGSBEREICHE



Übersichtstabelle Zähne pro Zoll

	2/3	3/4	4/6	5/7	7/9	8/11	12/16	
13 x 0,6						■		1/2 x .025
20 x 0,9						■	■	3/4 x .035
27 x 0,9		■	■	■	■	■	■	1 x .035
34 x 1,1	▲	■▲	■	■		■		1 1/4 x .042
41 x 1,3	▲	■▲	■	■				1 1/2 x .050
54 x 1,3	▲	■▲						2 x .050
54 x 1,6	▲	■▲	■					2 x .063
67 x 1,6	▲	■▲	■					2 5/8 x .063

Bandbreite x Dicke (mm) ■ Profilzahn ▲ Profilzahn WS

# bi-alfa®

## Profile forteC Profile WS forteC

- Combiverzahnung
- Schneidkanten vorverrundet
- entspricht der Spezifikation bi-alfa® Profile/Profile WS zusätzlich mit spezieller forteC-Beschichtung zur Erhöhung der Schnittleistung

### ANWENDUNGSBEREICHE



Übersichtstabelle Zähne pro Zoll

	2/3	3/4	4/6	5/7	
34 x 1,1		■	■	■	1 1/4 x .042
41 x 1,3	▲	▲			1 1/2 x .050
54 x 1,6	▲	■▲			2 x .063
67 x 1,6	▲	▲	▲		2 5/8 x .063

Bandbreite x Dicke (mm) ■ Profilzahn ▲ Profilzahn WS

# bi-alfa®

## cobalt RP

- Combiverzahnung
- speziell einsetzbar bei Vollmaterial aller gängigen Stahlsorten bis zu einer Härte < 45 HRC
- die Härte der verschleißfesten Zahnspitzen liegt bei ca. 67-69 HRC
- aggressives Schneidverhalten zum Sägen von hoch- und höchstlegierten Werkstoffen, sowie NE-Metallen

### ANWENDUNGSBEREICHE



Übersichtstabelle Zähne pro Zoll

	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
27 x 0,9					■	1 x .035
34 x 1,1				■	■	1 1/4 x .042
41 x 1,3			■	■	■	1 1/2 x .050
54 x 1,3			■	■		2 x .050
54 x 1,6		■	■	■	■	2 x .063
67 x 1,6	■	■	■	■		2 5/8 x .063
80 x 1,6	■	■				3 1/8 x .063

Bandbreite x Dicke (mm) ■ RP-Zahn

bi-alfa®

Master

- Combiverzahnung
- speziell einsetzbar bei Vollmaterial aller gängigen Stahlsorten bis zu einer Härte < 45 HRC
- die Härte der verschleißfesten Zahnschneiden liegt bei ca. 67-69 HRC
- verbesserte Schnittführung/Schnittleistung durch angeschliffenen Vorschneider/ Zahnhöhenunterschied
- zum Sägen von hoch- und höchstlegierten Werkstoffen

ANWENDUNGSBEREICHE



Übersichtstabelle Zähne pro Zoll

	1,5/2	2/3	3/4	
27 x 0,9			■	1 x .035
34 x 1,1		■	■	1 1/4 x .042
41 x 1,3	■	■	■	1 1/2 x .050

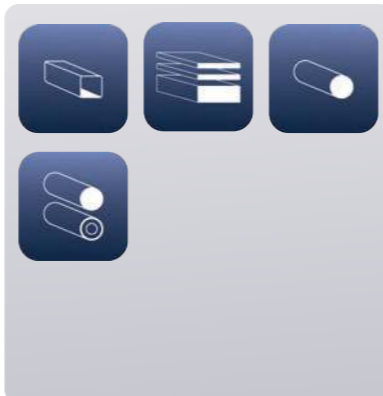
Bandbreite x Dicke (mm) ■ Master-Zahn

bi-alfa®

cobalt M51

- Combiverzahnung
- Zerspanung aller gängigen Stahlsorten bis zu einer Härte von 50 HRC
- die Zahnschneiden aus legiertem Schnellarbeitsstahl (HSS) M51 besitzen eine erhöhte thermische und mechanische Verschleißfestigkeit
- Trägerband aus hochlegiertem Federbandstahl
- die Härte der verschleißfesten Zahnschneiden liegt bei ca. 69-70 HRC

ANWENDUNGSBEREICHE



Übersichtstabelle Zähne pro Zoll

	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	
27 x 0,9				■	■	■	■	1 x .035
34 x 1,1				■	■		■	1 1/4 x .042
41 x 1,3			■	■	■		■	1 1/2 x .050
54 x 1,3			■	■				2 x .050
54 x 1,6		■	■	■	■			2 x .063
67 x 1,6	■	■	■	■				2 5/8 x .063
80 x 1,6	■	■						3 1/8 x .063

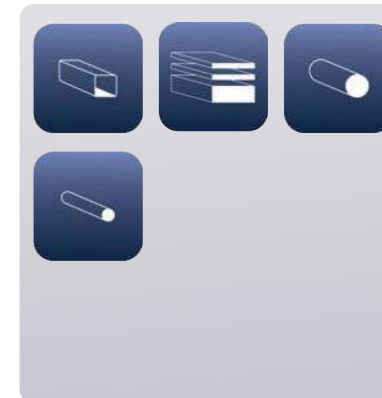
Bandbreite x Dicke (mm) ■ Hook-Zahn

bi-alfa®

Master Supreme

- Combiverzahnung
- Zerspanung aller gängigen Stahlsorten bis zu einer Härte von 50 HRC
- die Zahnschneiden aus legiertem Schnellarbeitsstahl (HSS) M51 besitzen eine erhöhte thermische und mechanische Verschleißfestigkeit
- verbesserte Schnittführung/Schnittleistung durch angeschliffenen Vorschneider/ Zahnhöhenunterschied
- aggressives Schneidverhalten zum Sägen von hoch- und höchstlegierten Werkstoffen, speziell große Materialquerschnitte
- erhöhte Standzeit und verbesserte Schnittoberflächen bei schwer zu zerspanenden Materialien

ANWENDUNGSBEREICHE



Übersichtstabelle Zähne pro Zoll

	0,6/0,7	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
34 x 1,1					■	■	1 1/4 x .042
41 x 1,3				■	■		1 1/2 x .050
54 x 1,3					■		2 x .050
54 x 1,6			■	■	■		2 x .063
67 x 1,6		■	■				2 5/8 x .063
80 x 1,6		■	■				3 1/8 x .063
100 x 1,6	■ *	■ *					4 x .063

Bandbreite x Dicke (mm) ■ Master-Zahn \* Auslaufartikel

ZAHNTEILUNGSEMPFEHLUNGEN

für Vollmaterial

Normalverzahnung		Combiverzahnung	
Materialquerschnitt	Zahnteilung	Materialquerschnitt	Zahnteilung
< 10 mm	14 ZpZ	<25 mm	10/14 ZpZ
10 - 30 mm	10 ZpZ	15 - 40 mm	8/12 ZpZ
30 - 50 mm	8 ZpZ	25 - 50 mm	6/10 ZpZ
50 - 80 mm	6 ZpZ	35 - 70 mm	5/8 ZpZ
80 - 120 mm	4 ZpZ	40 - 90 mm	5/6 ZpZ
120 - 200 mm	3 ZpZ	50 - 120 mm	4/6 ZpZ
200 - 300 mm	2 ZpZ	80 - 150 mm	3/4 ZpZ
300 - 700 mm	1,25 ZpZ	130 - 350 mm	2/3 ZpZ
> 600mm	0,75 ZpZ	150 - 450 mm	1,5/2 ZpZ
		200 - 600 mm	1,1/1,6 ZpZ
		> 500 mm	0,75/1,25 ZpZ

für Rohre und Profile

Wandstärke S (mm)	Rohraußendurchmesser D (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	12/16 P	12/16 P	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P
3	14	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P
4	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	7/9 P* 5/7 P	7/9 P* 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P
5	12/16 P	12/16 P	8/11 P	7/9 P	7/9 P* 5/7 P	7/9 P* 5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
6	12/16 P	8/11 P	8/11 P	7/9 P	7/9 P* 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
8	12/16 P	8/11 P	8/11 P	7/9 P* 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
10		8/11 P	7/9 P* 5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
12		7/9 P* 8/11 P	7/9 P* 5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
15		7/9 P* 8/11 P	7/9 P* 5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
20			4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	3/4 P
30				4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	3/4 P
50							4/6 P	3/4 P	3/4 P	2/3 P
80								3/4 P	2/3 P	2/3 P
>100									2/3 P	1,5/2

\*Profile 7/9 ZpZ/tpi bisher nur in der Bandbreite 27 mm erhältlich

B.F. Mann GmbH  
Bäckermühlweg 1  
4030 Linz / Austria

Tel. +43 (0)732 66 88 77  
Fax +43 (0)732 66 16 78  
E-Mail: [office@bfmann.at](mailto:office@bfmann.at)

[bfmann.at](http://bfmann.at)

